

Spis do oferty standardowej ONSERTÓW/POST-ITÓW/MEMOSTICKÓW

1. Wymiary karteczki:

a) standard:

- szer. 72,2 mm x wys. 73,0 mm

2. Parametry techniczne:

a) standard:

- biały matowy - 80 gsm,
- matowy żółty - 75 gsm,
- biały powlekany - 90 gsm.
Tolerancja gramatury +/- 4%.

Zalecana temperatura aplikowania minimum + 5 C

Dopuszczalna temperatura przechowywania - 20 C do +80C w zamkniętych opakowaniach w wilgotności 50% RH

3. Przygotowanie materiałów

Jak należy przygotować materiały:

- (Apple Macintosh)

Pakiet Adobe Creative Suite 2

ØAdobe Photoshop CS2

ØAdobe Ilustrator CS2

ØDostarczenie użytych fontów lub ich zmianę na krzywe

ØDostarczenie kolorowych wydruków (najlepiej proof)

- Jeżeli klient nie posiada w/w programów:

ØMateriały powinny zostać wyeksportowane z Corela do formatu Adobe Ilustrator, z zamienionymi na krzywe fontami

ØBitmapy powinny zostać zapisane jako: TIF, EPS lub PSD

ØRozdzielczość minimalna 300 dpi

ØKolorystyka – CMYK

ØDostarczenie kolorowych wydruków

4. Klejenie:

a) standard:

aplikacja kleju na onsercie: środkowy pasek kleju 57 mm (centralnie umieszczony) - straty 3%

b) opcje dodatkowe :



ISO 9001:2000 FS 80237



OHSAS 18001:1999 OHS 89805



ISO 14001:1996 EMS 89803

klej na prawym boku onsertu - 26 mm - straty ok. 20%!! (zbyt duże ryzyko)

5. Kolorystyka:

a) standard:

- zadruk: baza 4/0 (standard)

b) opcje dodatkowe :

- 1). 4/0+lakier,
- 2). 4 (do +4)/0
- 3). 4/1 (tylko zadruk 1 kolorem, z drugiej strony, nie są preferowane aple)

Inne:

- 4) możliwość zdrapki
- 5) numeracja: a) sekwencyjna
b) logarytmiczna (nie powtarzający się dobór cyfr)

6. Czas realizacji zamówienia:

a) standard:

- Nowa praca **14** dni roboczych (nakład do 800 tys.) w standardzie 4+0, liczone od momentu zaakceptowania proof'a od klienta.
- Wznowienie pracy do **7** dni roboczych (przy wznowieniu pracy nad projektem wcześniej wykonywanym).

b) opcje dodatkowe :

- Prace specjalne - max **21** dni roboczych.

7. Miejsce naklejenia onsertu:

- na Iszą stronę **na 10-centymetrowym pasku** licząc od prawej strony jedyńki.
Dokładność wklejenia: +/- 6,35 mm.
- odległość krawędzi insertu od główki i stopki minimum 70 mm



ISO 9001:2000 FS 80237



OHSAS 18001:1999 OHS 89805



ISO 14001:1996 EMS 89803